

SURAT PERMOHONAN
IJIN/PENGESAHAN/PEMBUATAN/PEREDARAN/PEMAKAIAN*
PESAWAT ANGKAT & PESAWAT ANGKUT

Sesuai dengan pasal 2.(2,f,g), Pasal 3.(1,n,p) dan Pasal 4.(1), Undang-undang No. 1 tahun 1970 tentang Keselamatan Kerja dan Peraturan Menteri Tenaga Kerja Republik Indonesia No. 08 Tahun 2020 tentang Keselamatan dan Kesehatan Kerja Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut, maka yang bertandatangan dibawah ini:

Nama Lengkap : Mohammad Misbahuddin
Jabatan : HSSE Manager
Perusahaan : BCK-MWT-MKH-DMT-KSO
Alamat Perusahaan : Project Pembangunan Jalan Kawasan Komplek
Legislatif, IKN, Penajam Paser Utara – Kalimantan
Timur

Mohon diberi ijin /~~Pengesahan membuat / mengedarkan~~/memakai(*)

Pesawat Angkat & Pesawat Angkut Jenis : **EXCAVATOR**

Penjelasan lebih lanjut mengenai Pesawat Angkat & Angkut tersebut adalah :

1. Dibuat oleh : KOMATSU
2. Tahun Pembuatan : 2025
3. Model : PC200-10M0
4. Nomor Item & No. Seri : EX-01 & DBCH3493
5. Gambar Konstruksi No. : -
6. Sertifikat Bahan No. : -
7. Untuk mengangkat : Mengangkat & Memindahkan Material
8. Kapasitas Bucket : 1.0 M³
9. Rated Power : 112 kW
10. Panjang Boom : 5,7 Meter
11. Alat Pengaman : Tersedia
12. Lain-lain : -

Penajam Paser Utara, 12 Februari 2026
Pemohon

Mohammad Misbahuddin
HSSE Manager

*Coret yang tidak perlu

LAPORAN PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN BERKALA PESAWAT ANGKAT DAN ANGKUT

No. : MCM/CI/035/II/26

Yang bertanda tangan dibawah ini Ahli Keselamatan Kerja Bidang Pesawat Angkat dan Angkut dari Perusahaan dan Pengujian Teknik PT. Maci Citra Mandiri.

Atas Permintaan :

- Nama Pemilik/Pemakai : Mohammad Misbahuddin
- Kedudukan/Jabatan : HSSE Manager
- Perusahaan : BCK-MWT-MKH-DMT-KSO
- Alamat Perusahaan : Project Pembangunan Jalan Kawasan Komplek Legislatif,
IKN, Penajam Paser Utara – Kalimantan Timur

Telah melakukan pemeriksaan dan pengujian berkala Pesawat Angkat dan Angkut tanggal
13 Februari 2026

PESAWAT ANGKAT / ANGKUT DENGAN KETERANGAN-KETERANGAN SEBAGAI BERIKUT :

- Nomor Item & Nomor Seri : EX-01 & DBCH3493
- Nama pesawat angkat : Excavator
- Kapasitas Bucket : 1.0 M³
- Digunakan untuk dan beban yang diangkat : Mengangkat & Memindahkan Material
- Ditempatkan di : -
- Gambar rencana / konstruksi No. : -
- Tanggal Pengesahan Depnaker No. : -
- Dibuat / direncanakan sesuai Standard : ASME B30.5
- Nomor Seri Pembuatan : -

*Coret yang tidak perlu

PELAT NAMA DAN TANDA PENGENAL LAINNYA YANG ADA.

Pelat Nama : Ada

Terletak pada bagian : Bodi

Tanda Pengenal lainnya bila ada : -

UKURAN-UKURAN UTAMA PESAWAT ANGKAT DAN ANGKUT :

STANDARD : ASME B30.5

DETAIL ATAU RINCIAN PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN YANG DILAKUKAN :

1.	Pemeriksaan atau meneliti dokumen	Ya
2.	Pemeriksaan gambar konstruksi dan perhitungan kekuatan konstruksi	Tidak
3.	Pemeriksaan material	Tidak
4.	Pemeriksaan prosedur las-lasan	Tidak
5.	Pemeriksaan NDT (Uji Tak Rusak)	Ya
6.	Pemeriksaan / Pengukuran dimensi	Ya
7.	Pemeriksaan Fisik Visual	Ya
8.	Pemeriksaan Uji Fungsi	Ya
9.	Pengujian Beban	
	9.1 Pengujian Tanpa Beban	Ya
	9.2 Pengujian Beban	Ya
	9.3 Pengujian Beban Lebih	Ya

KESIMPULAN HASIL PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN :

Setelah dilakukan pemeriksaan dan pengujian, Pesawat Angkat dan Angkut Excavator dengan Nomor Item/ No. Seri. **EX-01 & DBCH3493** tersebut layak beroperasi.

SARAN KEPADA DINAS TENAGA KERJA DAN TRANSMIGRASI PROVINSI KALIMANTAN TIMUR UNTUK PEMAKAIAN SELANJUTNYA.

Diusulkan untuk dapat diterbitkan Surat Keterangan Memenuhi Keselamatan dan Kesehatan Kerja dari Dinas Tenaga Kerja dan Transmigrasi Provinsi Kalimantan Timur sesuai dengan peraturan yang berlaku.

*Coret yang tidak perlu



SNI ISO 9001 : 2015

An ISO 14001:2015 Certified

An ISO 45001:2018 Certified

PT. MACI CITRA MANDIRI

Komplek Metro Cilegon

Kec. Jombang 10/8 Blok B

Banten - Kota Cilegon

website : www.macitramandiri.com

TANDA UJI YANG DIBERIKAN	TANGGAL : 14 FEBRUARI 2026
<p>CERTIFICATE OF INSPECTION PT. MACI CITRA MANDIRI No. : MCM/CI/035/II/26</p>	<p>Yang memeriksa, Ahli Keselamatan dan Kesehatan Kerja Bidang Pesawat Angkat dan Pesawat Angkut PT. MACI CITRA MANDIRI</p> <p></p> <p>MUHAMMAD FERIANSYAH No. 5/446/AS.01.02/V/2024</p> <p>Pengawas Ketenagakerjaan SPESIALIS K3 PESAWAT ANGKAT DAN PESAWAT ANGKUT DISNAKERTRANS PROPINSI KALIMANTAN TIMUR</p> <p><u>YUSMILBA YUSUF,ST,M.Si</u> 19690731200701 1010</p>

*Coret yang tidak perlu



SERTIFIKAT PEMERIKSAAN & PENGUJIAN

Pemilik	: BCK-MWT-MKH-DMT-KSO
Nama Peralatan	: Excavator
Nomor Item	: EX - 01
Kapasitas Bucket	: 1.0 M ³
Tanggal Pemeriksaan	: 13 Februari 2026
Masa Berlaku	: 13 Februari 2027

Nomor Sertifikat : MCM/CI/035/II/26
Tanggal Sertifikat : 14 Februari 2026

SERTIFIKAT PEMERIKSAAN DAN PENGUJIAN PESAWAT ANGKAT & PESAWAT ANGKUT

Berdasarkan permintaan dari BCK-MWT-MKH-DMT-KSO, Kami dari PT. Maci Citra Mandiri telah melakukan pemeriksaan dan pengujian pada peralatan tersebut. Adapun hasil dari pemeriksaan tersebut adalah sebagai berikut ;

Pemilik	:	BCK-MWT-MKH-DMT-KSO
Nama Peralatan	:	Excavator
Pabrik Pembuat	:	KOMATSU
Nomor Seri	:	DBCH3493
Nomor Item	:	EX - 01
Model / Tipe	:	PC200-10M0
Operating Weight	:	20.500 Kg
Kapasitas Bucket	:	1.0 M ³
Tahun Pembuatan	:	2025
Tanggal Pemeriksaan	:	13 Februari 2026
Metode Pemeriksaan	:	<ul style="list-style-type: none">• Pemeriksaan Visual• Pengukuran Dimensi• Pemeriksaan NDT (MT)• Uji fungsi
Pedoman Pemeriksaan	:	<ul style="list-style-type: none">• Undang – undang No.1 Tahun 1970• PER.08/MEN/2020• ASME B 30.5
Lokasi Pemeriksaan	:	Project Pembangunan Jalan Kawasan Komplek Legislatif, IKN, Penajam Paser Utara – Kalimantan Timur
Saran dan Kesimpulan	:	Berdasarkan hasil pemeriksaan di lapangan dan data panduan buku manual kami menyimpulkan bahwa pesawat angkat dan angkut tersebut dapat di gunakan sesuai dengan spesifikasi dan table beban dari pabrik pembuat.
Hasil Pemeriksaan	:	Layak dan memenuhi persyaratan keamanan dan keselamatan kerja.
Masa Berlaku	:	13 Februari 2027

PT. MACI CITRA MANDIRI


Rochmat Widodo, S.Kom, M.M
Branch Operational

This certificate is issued without prejudice and our responsibility is limited to the correctness of the fact stated in this certificate to the best of our knowledge and believe and it does not release other parties concerned from their contractual obligation



LAPORAN PEMERIKSAAN & PENGUJIAN

Pemilik / Owner	:	BCK-MWT-MKH-DMT-KSO
Nama Peralatan / Equipment	:	Excavator
Pabrik Pembuat	:	KOMATSU
Nomor Item	:	EX- 01
Nomor Seri	:	DBCH3493
Model/Type	:	PC200-10M0
Kapasitas Bucket	:	1.0 M ³
Tanggal Pemeriksaan	:	13 Februari 2026
Lokasi	:	Project Pembangunan Jalan Kawasan Komplek Legislatif, IKN Penajam Paser Utara – Kalimantan Timur

DATA TEKNIS

Spesifikasi Excavator	Kapasitas / Bobot Kerja		:	14.700 Kg
	Panjang Keseluruhan		:	9.728 mm
	Lebar Keseluruhan		:	2.710 mm
	Tinggi Keseluruhan		:	3.440 mm
	Lebar Track Shoe		:	400 mm
	Panjang	Boom	:	5.700 mm
		Stick	:	2.950 mm
	Ketinggian Kabin		:	-
	Attachment Tipe		:	Bucket
	Volume Bucket		:	1.0 m ³
	Tekanan Tanah		:	47.4 Kpa
	Kecepatan Maksimum		:	5.4 km/h
	Radius Putaran	Kanan	:	3.730 mm
		Kiri	:	3.730 mm



NO.	DESKRIPSI	HASIL		KETERANGAN
		Diterima	Ditolak	
I	Pemeriksaan Visual Visual Inspection			
1	Batang Utama Main Boom			
	Rangka utama <i>Main frame</i>	√		
	Rangka penguat <i>Bracing</i>	√		
	Sambungan boom, baut, mur, pin <i>Interconnection Boom, bolt, rivet, pin</i>	√		
2	Stick/ Arm Stick/ Arm			
	Rangka utama <i>Main frame</i>	√		
	Rangka penguat <i>Bracing</i>	√		
	Sambungan boom, baut, mur, pin <i>Interconnection Boom, bolt, rivet, pin</i>	√		
3	Perangkai Quick Coupler			<i>Tidak Tersedia/ Tidak Terpasang</i>
	Rangka utama <i>Main frame</i>	-	-	
	Rangka penguat <i>Bracing</i>	-	-	
	Sambungan boom, baut, mur, pin <i>Interconnection Boom, bolt, rivet, pin</i>	-	-	
4	Bucket Bucket			
	Rangka utama <i>Main frame</i>	√		
	Rangka penguat <i>Bracing</i>	√		
	Sambungan boom, baut, mur, pin <i>Interconnection Boom, bolt, rivet, pin</i>	√		
	Kuku Bucket <i>Bucket Teeth</i>	√		
5	Meja Putar Slewing Mechanism			
	Ring atas / bawah <i>Upper/ lower ring</i>	√		
	Bantalan Roller (Slewing) <i>Roller Bearing</i>	√		
	Bantalan meja <i>Roller path</i>	√		
	Sambungan pengikat (Baut & Mur) <i>Bolts & Nuts</i>	√		
	Gigi Swing <i>Swing Gear</i>	√		



NO.	DESKRIPSI	HASIL		KETERANGAN
		Diterima	Ditolak	
	Pengunci <i>Lock</i>	√		
	Rem <i>Brake</i>	√		
6	Pengikat Beban Pengimbang <i>Counterweight Mounted</i>			
	Penyangga <i>Support</i>	√		
	Rangka penguat <i>Bracing</i>	√		
	Beban Penyeimbang <i>Counterweight</i>	√		
7	Konstruksi Bagian Bawah <i>Undercarriage</i>			
	Kerangka Kelabang <i>Track Frame</i>	√		
	Rantai Kelabang <i>Track Shoe</i>	√		
	Roller Atas/Bawah <i>Carrier & Track Roller</i>	√		
	Penggerak <i>Travel Device</i>	√		
	Gigi Penggerak <i>Sprocket</i>	√		
	Roda pengencang <i>Idler</i>	√		
8	Penggerak Utama <i>Prime Mover/ Main Engine</i>			
	Sistem Pendingin <i>Cooling System</i>	√		
	Sistem Pelumasan <i>Lubrication System</i>	√		
	Sistem Bahan Bakar <i>Fuel System</i>	√		
	Sistem Pemasukan & Pembuangan Udara <i>Air Intake & Exhaust System</i>	√		
	Dudukan Mesin <i>Engine Mounting</i>	√		
	Pelindung <i>Safety Guard</i>	√		
9	Sistem Kelistrikan <i>Electrical System</i>			
	Kabel panel <i>Cable & Panel</i>	√		
	Sistem Pengontrol <i>Control System</i>	√		
	Sistem Pengaman <i>Main braker</i>	√		
	Saklar / kontaktor	√		

NO.	DESKRIPSI	HASIL		KETERANGAN
		Diterima	Ditolak	
	Switch / Contactor			
	Sistem Pembumian Grounding System	√		
	Pelindung Kabel Insulation	√		
10	Sistem Hidrolik Hydraulic System			
	Selang Tek. Tinggi High Pressure Hose	√		
	Akumulator hidrolik Hydraulic Accumulator	√		
	Pompa Hydraulic Pump	√		
	Katup Kendali Control Valve	√		
	Katup Pembagi Three Way Valve / Relief Valve	√		
	Tangka Penimbun Reservoir Tank	√		
11	Sistem Pneumatik Pneumatic System			Tidak Tersedia
	Kompresor Compressor	-	-	
	Selang Hose/Tubing	-	-	
	Akumulator Accumulator	-	-	
	Pompa Pump	-	-	
	Katup Kendali Control Valve	-	-	
	Katup Pengaman PSV	-	-	
	Tangki Penimbun Air Receiver Tank	-	-	
12	Ruang Kontrol Cabin			
	Rangka/ Dinding Cabin Frame/ Wall	√		
	Pintu, Jendela Door, Window	√		
	Lantai, Tangga Floor, Ladder	√		
	Pegangan tangan Handrail	√		
	Tempat Operator, Sabuk Pengaman Operator Seat, Seat Belt	√		
	Kaca Spion Mirror	√		

NO.	DESKRIPSI	HASIL		KETERANGAN
		Diterima	Ditolak	
	Klakson, Alarm <i>Horn, Alarm</i>	√		
	Kaca, Pembersih <i>Wind Shield, Wiper</i>	√		
	Kemudi, Tuas, Pedal, Tombol <i>Steering, Lever, Pedals, Button</i>	√		
	Petunjuk Operasi <i>Operation Instruction</i>	√		
	Alat Pengontrol <i>Control Devices</i>	√		
	Lampu Kabin <i>Cabin Lamp</i>	√		
13	Perlengkapan Safety <i>Safety Devices</i>			
	Indikator <i>Indicators</i>	√		
	Table beban <i>Load Chart</i>	√		
	APAR <i>Fire Extinguisher</i>	√		
	Alat Komunikasi <i>Radio Communication</i>	√		
	P3K <i>First Aid Kit</i>	√		
	Lampu Kerja <i>Head Lamp, Rotary Lamp</i>		√	Segera diadakan untuk lampu Rotary
II	Pemeriksaan Visual <i>Visual Inspection</i>			
1	Visual	√		
2	Magnetic Test	√		
III	Uji Fungsi/ Kinerja <i>Function/ Performance Test</i>			
1	Travel <i>Travelling</i>			
a	Track Kanan <i>Right Shoe</i>			
	- Maju <i>Forward</i>	√		
	- Mundur <i>Backward</i>	√		
b	Track Kiri <i>Left Shoe</i>			
	- Maju <i>Forward</i>	√		

NO.	DESKRIPSI	HASIL		KETERANGAN
		Diterima	Ditolak	
	- Mundur <i>Backward</i>	√		
2	Berputar <i>Swing</i>			
a	Searah jarum jam <i>Clockwise (CW)</i>	√		
b	Berlawanan arah jarum jam <i>Counter Clockwise (CCW)</i>	√		
3	Boom <i>Boom</i>			
a	Naik <i>Raise</i>	√		
b	Turun <i>Down</i>	√		
4	Stick/ Arm <i>Stick/ Arm</i>			
a	Masuk <i>In</i>	√		
b	Keluar <i>Out</i>	√		
5	Bucket <i>Bucket</i>			
a	Menutup/ Menekuk <i>Crawl</i>	√		
b	Membuka/ Membuang <i>Dump</i>	√		

Kesimpulan : Berdasarkan hasil pemeriksaan-pengujian dan hasil aktual, “*Excavator*” dengan Nomor Item **EX-01** tersebut layak digunakan.

Diperiksa Oleh,



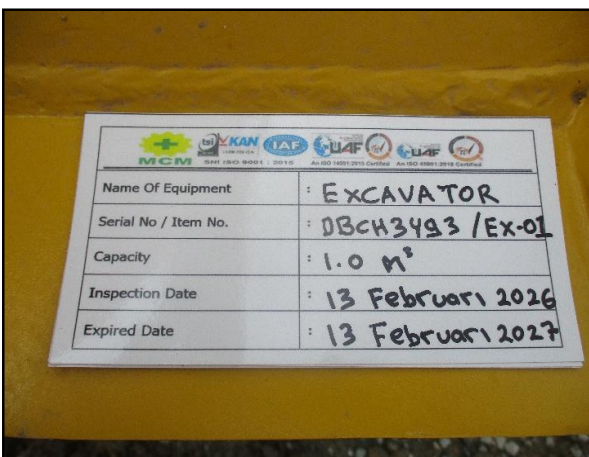
Muhammad Feriansyah
Inspector



PT. MACI CITRA MANDIRI
Komplek Metro Cilegon
Kec. Jombang 10/8 Blok B
Banten - Kota Cilegon
website : www.macicitramandiri.com

DOKUMENTASI




Pemilik	: BCK-MWT-MKH-DMT-KSO	Pabrik Pembuat	: Komatsu
Nama Peralatan	: Excavator	Nomor Seri	: DBCH3493
Nomor Item	: EX-01	Model/Type	: PC200-10M0
Kapasitas Bucket	: 1,0 M ³	Tanggal	: 13 Februari 2026
Panjang Boom	: 5,7 Meter	Lokasi	: Project Pembangunan Jalan, IKN



Notification :

All inspection are carried out to the best of our knowledge and ability in accordance with practices and ability at the time and place of inspection. Our responsibility is limited to the exercise of reasonable care and due diligence. This report is issued on understanding that it does not relieve parties from their contractual obligation

MAGNETIC PARTICLE TESTING REPORT

CLIENT : BCK-MWT-MKH-DMT-KSO						Report No. : MCM/CI/035/II/26									
JOB : MPI (Excavator)						Date : Februari 13, 2026									
LOCATION : Project Pembangunan Jalan Kawasan Komplek Legislatif Penajam Paser Utara - Kalimantan Timur															
ITEM NO. : EX-01				MATERIAL : C/S				PROCEDURE NO. : MCM-SOP-MPI							
LINE / DWG NO. : -				TEMP. : AMBIENT				CRITERION : ASME B30.5 AWS D1.1							
SURFACE : <input checked="" type="checkbox"/> AS - WELDED <input type="checkbox"/> AS - ROLLED <input type="checkbox"/> AS - FORGED						PREPARATION : <input type="checkbox"/> MACHINING <input checked="" type="checkbox"/> BLASTING <input checked="" type="checkbox"/> WIRE BRUSHING <input checked="" type="checkbox"/> GRINDING									
STAGE OF : <input type="checkbox"/> BEFORE / AFTER PWHT <input type="checkbox"/> BEFORE / AFTER HYDROTEST															
EXAMINATION : <input type="checkbox"/> BEFORE / AFTER LOAD TEST															
<u>TECHNIQUE</u> <input type="checkbox"/> PROD <input checked="" type="checkbox"/> YOKE <input type="checkbox"/> OTHER				<u>CURRENT</u> <input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC <input checked="" type="checkbox"/> PERMANENT				<u>MEDIUM</u> <input type="checkbox"/> DRY VISIBLE <input checked="" type="checkbox"/> WET VISIBLE <input type="checkbox"/> WET FLUORESCENT							
<u>MATERIALS</u>				<u>TRADE NAME</u>				<u>APPLICATION</u>				<u>CALIBRATION BLOCK</u>			
CLEANER : -								<input checked="" type="checkbox"/> SPRAYING				WEIGHT : 40 Lbs			
WHITE CONTRAS : MAGNAFLUX (WCP-2)								<input type="checkbox"/> DUSTING							
BLACK INK : MAGNAFLUX (7-HF)								<input type="checkbox"/>							
POLE SPACING (CALIBRATION) : 3 - 8 IN						BLACK LIGHT INTENSITY : - Uw / CM²									
PART	WELDER STAMP	IND NO.	SIZE (mm)		RESULT		<u>DOCUMENTATION</u>  Area -01  Area -02								
			ROUNDED	LINEAR	ACC	REJ									
Area - 01	-	-	-	-	√	-									
Area - 02	-	-	-	-	√	-									
<u>EXAMINER</u>  Nofan Erwanto MT / PT Level II						<u>CLIENT REP.</u>									